



好 断续供
隙
并联 覆盖0.5Nm³/h~2.5Nm³/h
品
模块化设计，安装维护方便

AEM电解制氢设备是一种标准化，可堆叠的和灵活的现场气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。通过多个电解槽堆叠可达到所需的氢气制备流量。

交流供电 风冷					
产品型号	WH-AEM-AC-0. A				WH-AEM-AC-2. A
额定产氢量	0. Nm /h	1Nm /h	1. Nm /h	2Nm /h	2. Nm /h
运行功耗	2. kW	. kW	.2kW	. kW	12kW
		00 00 1 00	00 00 1 00	00 00 2000	00 00 2200
		zh-CN	zh-CN	zh-CN	zh-CN

zh-CN 管~鹤 a 1A 管~鹤 a 受) 管~鹤

直流供电					
风冷					
产品型号	WH-AEM-DC-0. A	WH-AEM-DC-1.0A	WH-AEM-DC-1. A	WH-AEM-DC-2.0A	WH-AEM-DC-2. A
额定产氢量	0. Nm /h	1Nm /h	1. Nm /h	2Nm /h	2. Nm /h
运行功耗	2. kW	. kW	.2kW	. kW	12kW
外形尺寸 (长宽高mm)	00 00 1200	00 00 1 00	00 00 1 00	00 00 2000	00 00 2200
重量	22 kg	2 kg	kg	1 kg	kg
最大输出压力	barg				
冷却方式	风冷				
电压	DC - 0 V				
环境工作温度	-				
环境工作湿度	高达 0 Rh，非冷凝				
IP等级	IP20				

水冷					
产品型号	WH-AEM-DC-0. L	WH-AEM-DC-1.0L	WH-AEM-DC-1. L	WH-AEM-DC-2.0L	WH-AEM-DC-2. L
额定产氢量	0. Nm /h	1Nm /h	1. Nm /h	2Nm /h	2. Nm /h
运行功耗	2. kW	. kW	.2kW	. kW	12kW
外形尺寸 (长宽高mm)	00 00 1200	00 00 1 00	00 00 1 00	00 00 2000	00 00 2200
重量	22 kg	2 kg	kg	1 kg	kg
最大输出压力	barg				
冷却方式	水冷				
冷却水温度范围	°C – 0 °C				
冷却水压力范围	1 – barg				
电压	DC - 0 V				
环境工作温度	-				
环境工作湿度	高达 0 Rh，非冷凝				
IP等级	IP20				



AEM 电 解 槽 助 力 您 的 绿 气 生 产